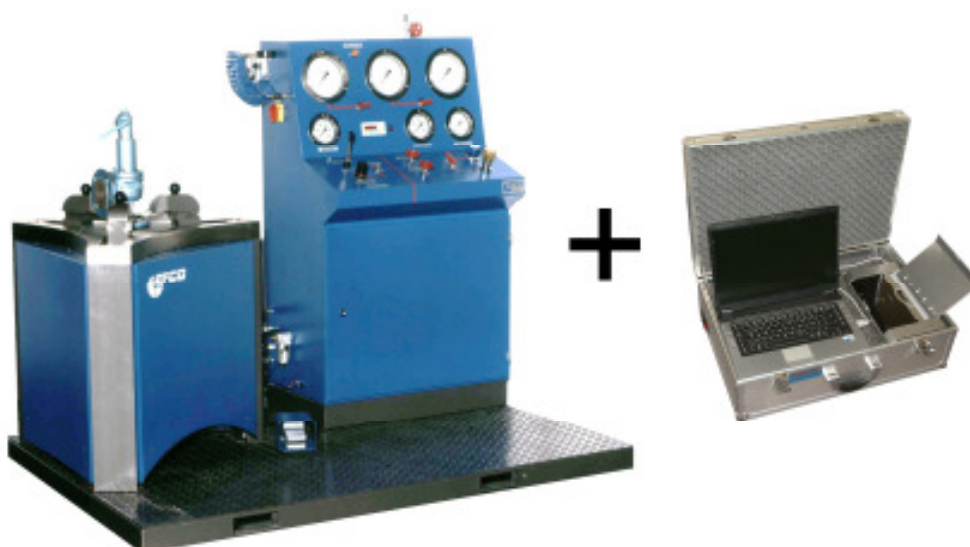


VALVE-DOC

СИСТЕМА РЕГИСТРАЦИИ, ДОКУМЕНТИРОВАНИЯ И АРХИВИРОВАНИЯ ДАННЫХ ИСПЫТАНИЙ АРМАТУРЫ



- Переносная компьютерная станция для проведения испытаний, регистрации, документирования и архивирования данных, рассчитанная на применение в производственных условиях
- Испытание предохранительных клапанов: на срабатывание и седла на утечки
- Испытание корпусов и седел запорной и регулирующей арматуры на утечки
- Документирование качественных показателей производится в сопроводительной карте с учётом всех проведённых работ



Пример: комбинация стенд PS-SV15 + VALVE-DOC

УРАЛКАЛИЙ 618426 Березники ул. Пятилетки, 63		Протокол испытания предохран. клапанов	
Завод : Свердловский	№ протокола : 20060309001		
Тип арматуры : Клапан	Дата испытан. : 09.03.2006		
№ арматуры : КЛ11234	Заказчик : ПРНЕ		
№ ревизии : РЕ14567	№ заказа : ЗА4589		
№ детали : ДЕ4567	Изготовитель : Чехов		
№ изготовит. : ИЗГ7895	Место установ. : ЧЕ12589		
Технические данные			
Ди на входе [мм]	Ди на выходе [мм]	PN [кг/см ²]	Дио седла [мм]
25	32	25	20
		Ход [мм]	А/Х размер [мм]
		10.5	
Материал			
седла	Конус	Корпус	
Сталь 45	Сталь	Чугун	
Характеристика пружины			
№ пружины	Диа. наружный [мм]	Диа. проволоки [мм]	Ненапряжённая длина пружины [мм]
ПР456	12	1.2	12.5
		Число витков	
		5,3	
Испытание давления срабатывания		Испытание седла на утечки	
Заданное [кг/см ²]	4,5	Испытат. среда	Воздух
Фактическое [кг/см ²]	4,52	Давл. испытания [кг/см ²]	2,31
Испытат. среда	Воздух	Утечки [пузыри/мин.]	2
Испытание было проведено при комнатной температуре Требования к испытанию были выполнены Предохранительный клапан опломбирован			
Место испытания : Цех 2		Контролёр :	Сидоров
Дата испытан. : 09.03.2006		Эксперт контролёр :	Петров

Протокол приёмки для предохранительных клапанов

УРАЛКАЛИЙ 618426 Березники ул. Пятилетки, 63		Протокол испытания запорной арматуры	
Завод : Свердловский	№ протокола : 20060309002		
Тип арматуры : Вентиль	Дата испытан. : 09.03.2006		
№ арматуры : ВН126	Заказчик : ПРНГШ		
№ ревизии : РЕ126	№ заказа : ЗА126		
№ детали : ДЕ126	Изготовитель : Чехов		
№ изготовит. : ИЗ126	Место установ. : ЧЕ125		
Технические данные			
Тип	Ди [мм]	PN [кг/см ²]	
ВЕН	25	40	
Материал			
седла	Конус / клин	Корпус	
Сталь 45	Сталь 25	Чугун	
Испытание корпуса по сладу давления			
Испытат. давление [кг/см ²]		2,32	
Испытат. среда		: Вода	
Испытание седла на утечки			
Испытат. давление [кг/см ²]		1,76	
Испытат. среда		: Воздух	
корпуса [пузыри/мин.]		: 2	
Испытание было проведено при комнатной температуре Требования к испытанию были выполнены			
Место испытания :		Контролёр :	Сидоров
Дата испытан. : 09.03.2006		Эксперт контролёр :	Петров

Протокол приёмки для запорной арматуры

- Программное обеспечение полностью установлено на заводе-изготовителе: распаковать – подключить – работать
- Поставляется вместе с испытательными стендами EFCO или дополнительно в качестве дооснастки для всех испытательных стендов EFCO, а также для всех стендов других изготовителей
- Управление и протоколы на многих языках мира
- Операционная система – Windows XP

Оставляем за собой право на технические изменения.

Головная фирма:
EFCO-Maschinenbau GmbH & Co. KG
 Otto-Brenner-Straße 5-7
 D-52353 Düren/Germany
 Телефон: +49-2421 / 989-0
 Телефакс: +49-2421 / 86260
 e-mail: info@efco-dueren.com



Представительства во многих странах.
www.efco-dueren.com

В РОССИИ И СНГ: EFCO – Москва
 Можайское шоссе, дом 4
 подъезд 1, офис 24
 121374 г. Москва
 Телефон: +7-495-444-84-42
 Телефакс: +7-495-44-33-906
 e-mail: efcomoscow@efco-dueren.ru



ТЕХНИКА ПО ОБРАБОТКЕ И ИСПЫТАНИЮ АРМАТУРЫ
ОБОРУДОВАНИЕ ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА – MADE BY EFCO – MADE IN GERMANY