

SL-15 / SL-15L

Переносные шлифовальные и притирочные станки

SL-15 Ду 40-300 (1½ “-12“)

SL-15L Ду 40-450 (1½ “-18“)

Новое исполнение – лучшая производительность

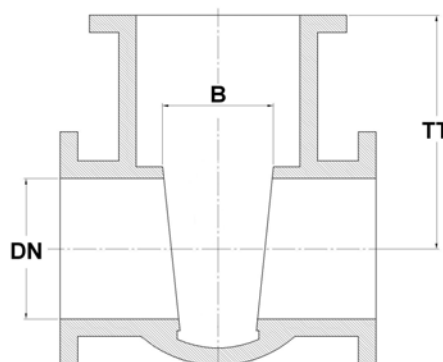
Шлифовальный и притирочный станок для ремонта уплотнительных поверхностей в задвижках и обратных клапанах, на клиньях задвижек и фланцах. Полностью укомплектованный станок с оснасткой поставляется в передвижном чемодане из жёсткой пластмассы.

ПРЕИМУЩЕСТВА станка SL-15 / SL-15L :

- Более мощный электропривод с двуступенчатым редуктором
- Скорость обработки существенно выше благодаря более высокому числу оборотов шайбы
- Простота обслуживания
- Новая система крепления станка (крепёжный кронштейн) - *быстро и надёжно*
- Большие возможности применения благодаря использованию обширного инструмента и оснастки
- Все станки подготовлены серийно для использования планетарных дисков с приводными шлифовальными шпинделями SLA-15
=> 8 - 10-кратное увеличение съёма материала
Сделана заявка на патент



Технические данные	SL-15	SL-15L
Рабочий диапазон Ду	40-300 (1½"-12")	40-450 (1½"-18")
Глубина погружения ТТ	600 мм	800 мм
Минимальное расстояние В между уплотнительными поверхностями	36 мм	36 мм
Минимальное расстояние В между уплотнительными поверхностями при использовании SLA-15	77,5 мм	77,5 мм
Привод	230/110 В, 50/60 Гц или пневматический 6-7 бар	
Вес станка вкл. планетарные диски	прибл. 13 кг	прибл. 16 кг
Вес укомплектованного станка в чемодане из жёсткой пластмассы	прибл. 50 кг	прибл. 53 кг



ОПЦИИ:

- **Нестандартные глубины погружения** (для больших глубин – дополнительная опора)
- **Оснастка для притирки**
- **Цифровой индикатор** (позволяет воспроизводить установленное давление прижима)
- **Скоба с крепёжной лентой** (для монтажа на корпусах задвижек без фланца)
- **Устройство для закрепления клиньев задвижек**
- **Адаптер Swing-Check** (для обработки обратных клапанов)
- **Устройство VB-15** (для шлифования сёдел вентиляей)
- **SLA-15** (планетарные диски с высокооборотными приводными шлифовальными шпинделями)

Шлифовальные средства:

- EFCO GSS-высокопроизводительные шлифовальные диски (борнитрид (CBN) в гальваническом соединении)
- Самоклеющиеся шлифовальные кольца SiC, Al₂O₃, ZrO₂
Основа: бумага, ткань или плёнка
- EFCOBOR притирочная паста P80 – P1500

Оставляем за собой право на технические изменения

Головная фирма:

EFCO-Maschinenbau GmbH & Co. KG
Otto-Brenner-Straße 5-7
D-52353 Düren/Germany
Телефон: +49-2421 / 989-0
Телефакс: +49-2421 / 86260
e-mail: info@efco-dueren.com



Представительства во многих странах.
www.efco-dueren.com

В РОССИИ И СНГ: EFCO – Москва
Можайское шоссе, дом 4
подъезд 1, офис 24
121374 г. Москва
Телефон: +7-495-444-84-42
Телефакс: +7-495-44-33-906
e-mail: efcomoscow@mtu-net.ru

15.2030 - 3



ТЕХНИКА ОБРАБОТКИ И ИСПЫТАНИЙ АРМАТУРЫ

ОБОРУДОВАНИЕ ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА – MADE BY EFCO – MADE IN GERMANY