

# SL-2 / SL-2L

## Переносные шлифовальные и притирочные станки

SL-2 Ду 200-700 (2"-28")

SL-2L Ду 200-900 (2"-36")

### **Новое исполнение – лучшая производительность**

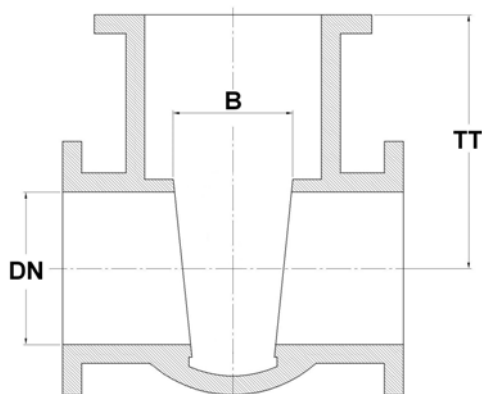
Шлифовальный и притирочный станок для ремонта уплотнительных поверхностей в задвижках и обратных клапанах, на клиньях задвижек и фланцах. Полностью укомплектованный станок с оснасткой поставляется в передвижном чемодане из жёсткой пластмассы.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА станка SL-2 / SL-2L :

- Более мощный электропривод с двуступенчатым редуктором
- Скорость обработки существенно выше благодаря более высокому числу оборотов шайбы
- Простота обслуживания
- Новая система крепления станка (крепёжный кронштейн) - *быстро и надёжно*
- Большие возможности применения благодаря использованию обширного инструмента и оснастки
- Все станки подготовлены серийно для использования планетарных дисков с приводными шлифовальными шпинделями SLA-15  
=> 8 - 10-кратное увеличение съёма материала  
Сделана заявка на патент



Технические данные	SL-2	SL-2L
Рабочий диапазон <b>Ду</b>	Ду 200-700 (8"-28")	Ду 200-900 (8"-36")
Рабочий диапазон <b>ТТ</b>	1000 мм	1200 мм
Минимальное расстояние <b>В</b> между уплотнительными поверхностями	58 мм	58 мм
Минимальное расстояние <b>В</b> между уплотнительными поверхностями при использовании <b>SLA-2:</b>	105 мм / 110 мм	105 мм / 110 мм
Привод	230/110 В, 50/60 Гц или пневматический 6-7 бар	
Вес рукава станка вкл. планетарную шайбу	прибл. 22 кг	прибл. 32 кг



### ОПЦИИ:

- Нестандартные глубины погружения (для больших глубин – дополнительная опора)
- **Оснастка для притирки**
- **Цифровой индикатор** (позволяет воспроизводить установленное давление прижима)
- **Скоба с крепёжной лентой** (для монтажа на корпусах задвижек без фланца)
- **Устройство для закрепления клиньев задвижек**
- **Адаптер Swing-Check** (для обработки обратных клапанов)
- **Устройство VB-15** (для шлифования седел вентилей)
- **SLA-15** (планетарные диски с высокооборотными приводными шлифовальными шпинделями)



### Шлифовальные средства:

- EFCO GSS-высокопроизводительные шлифовальные диски (борнитрид (CBN) в гальваническом соединении)
- Самоклеющиеся шлифовальные кольца SiC, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, ZrO<sub>2</sub>  
Основа: бумага, ткань или плёнка
- EFCOBOR притирочная паста P80 – P1500

Оставляем за собой право на технические изменения

#### Головная фирма:

EFCO-Maschinenbau GmbH & Co. KG  
Otto-Brenner-Straße 5-7  
D-52353 Düren/Germany  
Телефон: +49-2421 / 989-0  
Телефакс: +49-2421 / 86260  
e-mail: info@efco-dueren.com



Представительства во многих странах  
[www.efco-dueren.com](http://www.efco-dueren.com)

**В РОССИИ И СНГ: EFCO – Москва**  
Можайское шоссе, дом 4  
подъезд 1, офис 24  
121374 г. Москва  
Телефон: +7-495-444-84-42  
Телефакс: +7-495-44-33-906  
e-mail: [efcomoscow@mtu-net.ru](mailto:efcomoscow@mtu-net.ru)

15.2030 - 3



**ТЕХНИКА ОБРАБОТКИ И ИСПЫТАНИЙ АРМАТУРЫ**

ОБОРУДОВАНИЕ ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА – MADE BY EFCO – MADE IN GERMANY