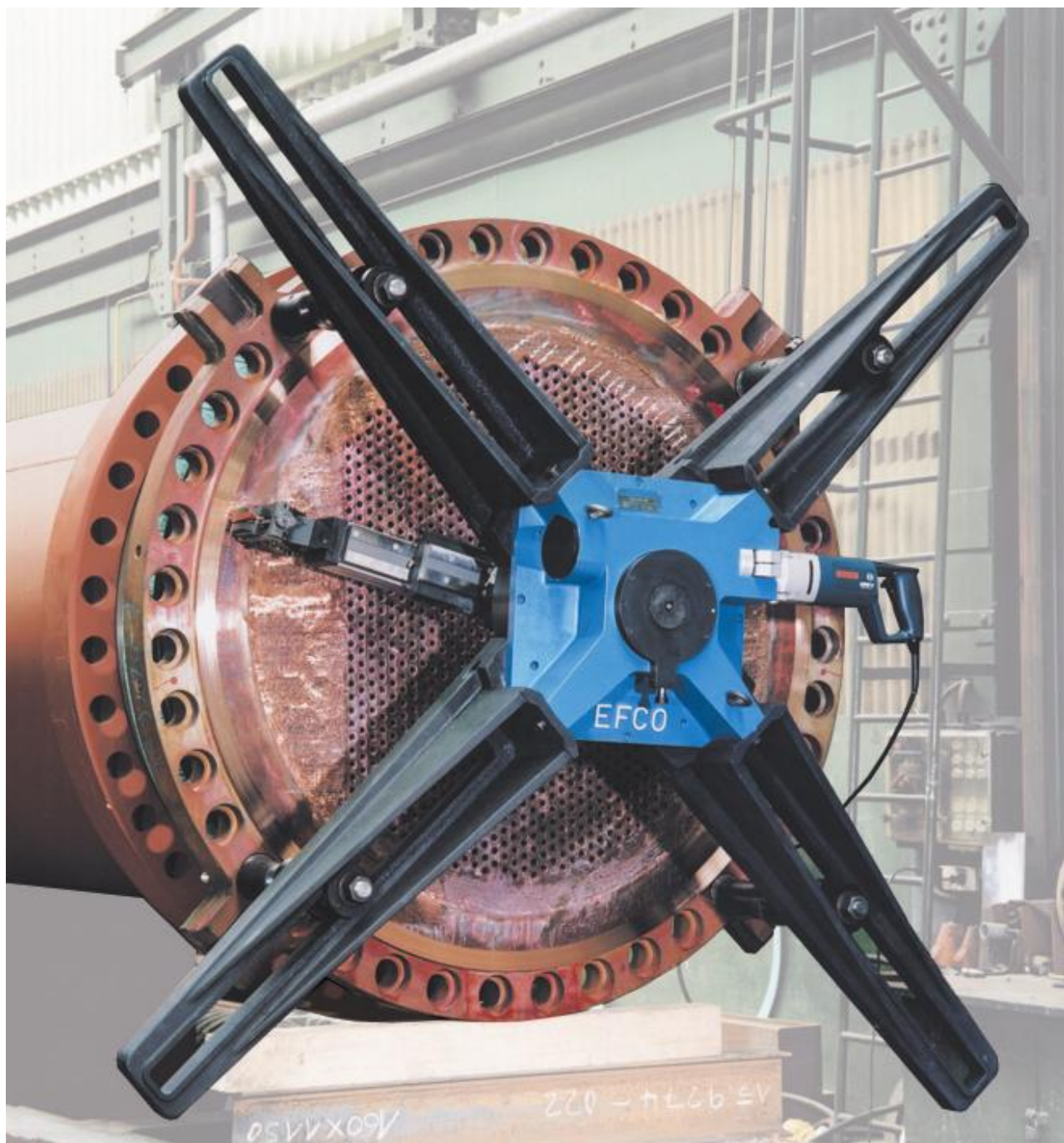


ВАШ ПАРТНЁР ВО ВСЁМ МИРЕ



Станки серии TDF

Транспортабельные токарные станки с
наружным закреплением



TDF-3

КАЧЕСТВО, НАДЁЖНОСТЬ И НОВЕЙШАЯ ТЕХНИКА

В результате постоянно растущих затрат в сфере промышленного ремонта растут и требования к станкам и инструментам.

Незначительный вес и плоская конструкция транспортабельных станков серии TDF даёт новые возможности для обработки фланцев на месте установки.

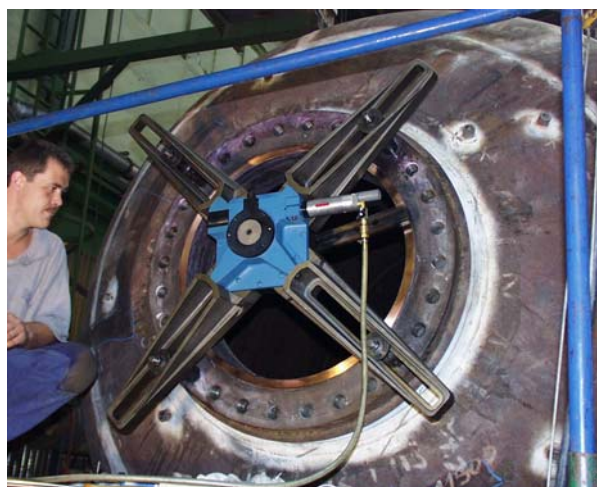
Станки TDF применяются:

для обработки

- фланцев всех видов,
- корпусов арматуры,
- фланцев ёмкостей,
- теплообменников,
- арматуры в судостроении,
- колонн (нефтеперерабатывающая и химическая промышленность)
- гладких и спиралевидных канавок уплотнительных поверхностей фланцев,
- внутренних конусов и отверстий (специальная расточная головка);

кроме того,

- для обточки рабочих поверхностей подшипниковых соединений в погрузочных, строительных кранах и в экскаваторах,
- для расточки канавок,
- для подготовки поверхности для сварочных швов.

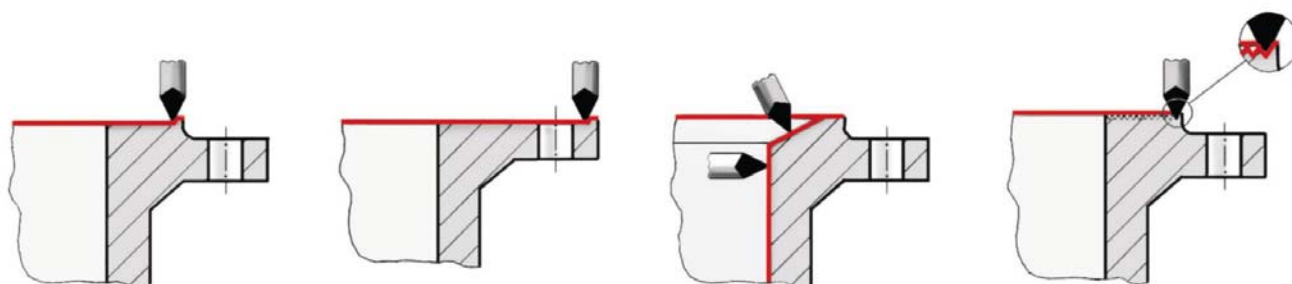


TDF-2 с пневмоприводом



TDF-2 с электроприводом

ПРИМЕРЫ ОБРАБОТКИ:



ТРИ ВАРИАНТА ЗАКРЕПЛЕНИЯ:

Стандартное крепление на фланцевом отверстии

Станки TDF монтируются непосредственно на фланце.

С помощью встроенной системы юстировки станок точно выверяется относительно обрабатываемой поверхности.



Цепное крепление

В тех случаях, когда отсутствует фланец, например, в самоуплотняющихся затворах (затворы Бреттшнейдера), цепное крепление представляет собой идеальное решение проблемы закрепления станка на этом типе арматуры.

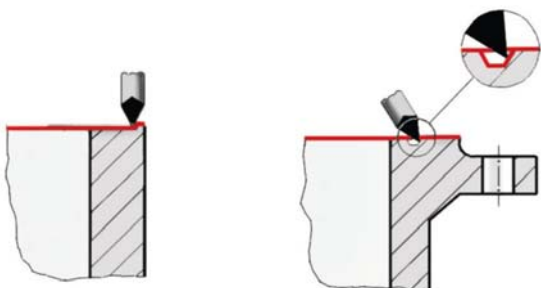
С помощью цепи на наружной стороне арматуры фиксируются 4 колодки с отверстиями, на которых закрепляется станок.



Крепление с помощью зажимных стоек

Зажимные стойки представляют собой универсальное крепёжное средство для закрепления станка на фланцах со сквозными отверстиями.

Для большинства моделей станков серии TDF они входят в объём стандартной поставки.



ОПИСАНИЕ СТАНКОВ

TDF-05

ДИАПАЗОН ПОПЕРЕЧНОЙ РАСТОЧКИ 0-250 ММ

TDF-1

ДИАПАЗОН ПОПЕРЕЧНОЙ РАСТОЧКИ 0-500 ММ

TDF-2

ДИАПАЗОН ПОПЕРЕЧНОЙ РАСТОЧКИ 300-1200 ММ

TDF-3

ДИАПАЗОН ПОПЕРЕЧНОЙ РАСТОЧКИ 700-2200 ММ

Станки используются для ремонта уплотнительных поверхностей фланцев в трубопроводах на месте их установки. Незначительный вес и плоская конструкция облегчают монтаж станков, проводимый обычно одним человеком.

Предельно простая система крепления и выверки позволяет быстро устанавливать станок по центру и параллельно к фланцу.

Станки оснащены головкой для поперечной расточки. Она имеет две автоматические подачи на резку (0,1 мм/об. для чистовой обработки и 1 мм/об. для расточки спиралевидных канавок или получения шероховатости поверхности Rz 160).

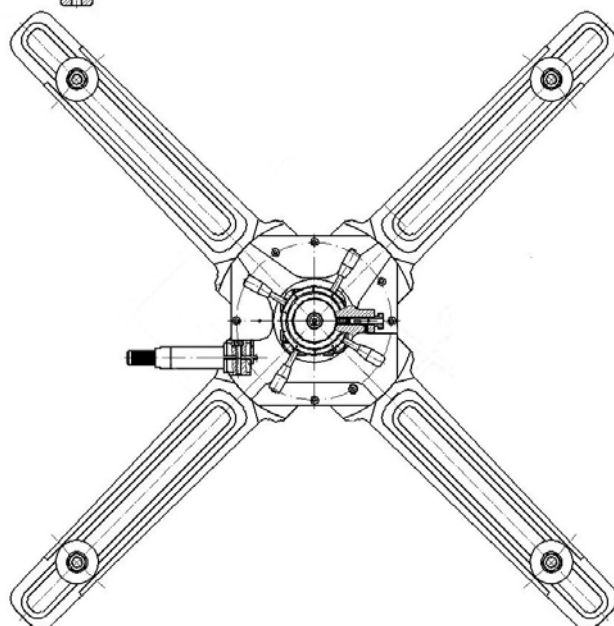
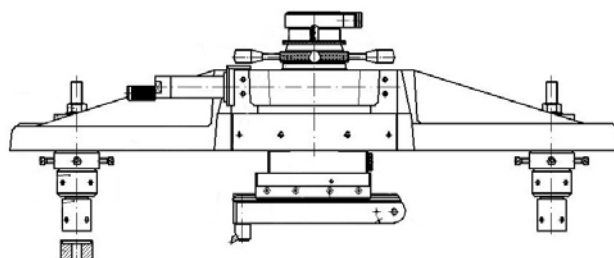
Максимальное перемещение резца составляет 20 мм (для станка TDF-3 - 50 мм).

Держатели режущих пластинок с соответствующими пластинками входят в основной комплект оборудования.

В качестве опции станки могут быть оснащены угловой расточной головкой.

Поперечная каретка этой расточной головки регулируется бесступенчато в диапазоне от 0° (поперечная обработка) до 120°; ход составляет 60 мм.

Благодаря этому при повороте головки на 90° могут обрабатываться также и отверстия.



TDF-1

TDF-2A

TDF-05A

ДИАПАЗОН ПОПЕРЕЧНОЙ РАСТОЧКИ 0-250 ММ

TDF-1A

ДИАПАЗОН ПОПЕРЕЧНОЙ РАСТОЧКИ 0-400 ММ

TDF-2A

ДИАПАЗОН ПОПЕРЕЧНОЙ РАСТОЧКИ 300-800 ММ

Эти станки имеют дополнительную ручную аксиальную подачу до 30 мм. Несмотря на эту дополнительную функцию монтажная высота станка составляет всего лишь 310 мм (380 мм у станка TDF-2A). Станки типа TDFA беспрепятственно монтируются и обслуживаются одним человеком.

Благодаря дополнительной аксиальной подаче эти станки используются для расточки уплотнительных канавок всех видов.

Расположенная центрально к станку осевая подача позволяет проводить подачу на резку, не останавливая вращение резца.

На этих станках применяется также поперечная расточная головка с 2-мя подачами (0,1 мм/об. и 1 мм/об.).

Станки типа TDFA могут также оснащаться угловыми расточными головками.

Все станки не требуют особого технического ухода и дополнительной смазки.



Угловая расточная головка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ – все размеры указаны в мм

Тип	TDF-05	TDF-05A	TDF-1	TDF-1A	TDF-2	TDF-2A	TDF-3
Ø обработки	0-250	0-250	0-500	0-400	300-1200	300-800	700-2200
Ø закрепления	250-400	250-400	260-600	260-600	480-1380	480-1380	750-2400
Высота станка	230	310	230	310	300	380	450
Радиальный ход	80	80	80	80	100	100	150
Радиальная точная подача (автоматическая)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Радиальная грубая подача (автоматическая)	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Аксиальный ход (ручной)	-	30	-	30	-	30	-
Подача резца	20	-	20	-	20	-	50
Аксиальный ход с угловой головкой (опция)	60	60	60	60	80	80	80
Вес станка (кг) (самый тяжёлый узел)	15	28	21	34	79	85	238
Транспортный вес (кг)	48	61	54	67	270	300	485

Все станки могут поставляться с электро- или пневмоприводом.

Станок **TDF-4** (специальное исполнение) предназначен для обработки больших, чем указанные диаметры. Изготавливается и поставляется по специальному запросу.

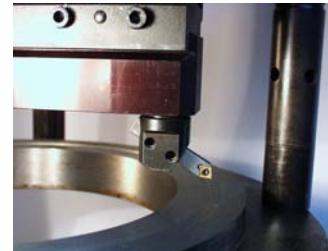
ОБШИРНАЯ ОСНАСТКА

В объём поставки станков TDF входят все необходимые для монтажа инструменты.

Кроме того, со всеми станками TDF поставляется ассортимент разнообразного режущего инструмента.



Станки поставляются в чемоданах
или тележках



Крепление инструмента
для станков TDF-A



Крепление инструмента
для станков TDF

ОСОБЕННОСТИ СТАНКОВ EFCO TDF:

- малый вес и габариты
- автоматическая радиальная подача
- ручная аксиальная подача
- три вида наружного закрепления - на выбор
- высокая жёсткость крепления
- разнообразные возможности юстировки станка по высоте и центру
- мощный электро- или пневмопривод
- простое обслуживание
- быстрое закрепление независимо от положения арматуры
- гладкая или спиралеобразная поверхность

КОНСУЛЬТИРОВАНИЕ • ПРОЕКТИРОВАНИЕ • ОБУЧЕНИЕ

Мы предлагаем прохождение обучения на наших станках и оборудовании у нас в фирме EFCO или на месте установки арматуры заказчика.

Сотрудники нашей фирмы проводят также компетентные обучения по ремонту арматуры.

Мы проектируем и консультируем!

Основная область нашей компетентности – это ремонт арматуры.

Мы охотно проконсультируем Вас и разработаем вместе с Вами концепты и проекты по ремонту и восстановлению арматуры, соответствующие Вашим потребностям и желаемой динамике финансирования.

Наши партнёры - это крупные и мелкие предприятия из самых разных отраслей промышленности.

Мы конструируем и изготавливаем для Вас

специальные станки и оборудование – исходя из потребностей Вашего предприятия и предоставляем Вам техническую информацию, с учётом Ваших потребностей.

ДРУГИЕ СТАНКИ И ОБОРУДОВАНИЕ НАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА



EFCO-VALVA

Переносной станок для шлифования и притирки уплотнительных поверхностей в вентилях, на вентильных тарелках, фланцах и т.д., Ду 8-1600 мм

EFCO-VSK

Специальный инструмент для шлифования конических уплотнительных поверхностей в запорных, регулирующих и вентилях высокого давления Ду 8-300 мм



EFCO-VSA

Высокооборотные шлифовальные станки для обработки плоских и конических сёдел в вентилях и на фланцах Ду 20-1500 мм



EFCO-SL

Переносной шлифовальный и притирочный станок для ремонта уплотнительных поверхностей в задвижках, обратных клапанах, а также на клиньях задвижек и фланцах Ду 10-2000 мм



EFCO-TD

Транспортабельный токарный станок для ремонта на месте крупногабаритной арматуры, фланцев, насосов, корпусов турбин и т. д. Диапазон обработки Ø 0-800 мм. Используется для расточки цилиндрических уплотнительных поверхностей в арматурах высокого давления.



EFCO-SM-450/750

Стационарные шлифовальные и притирочные станки для ремонта уплотнительных поверхностей во всех видах арматуры до Ду 500 мм и фланцах до Ду 900 мм.

EFCO-SPM

Стационарный прецизионный токарный станок с ЧПУ. Оптимальное решение комплексной обработки арматуры и проведения капитального ремонта



EFCO-сварочная техника

EFCO-CW-1000

Сварочный аппарат с автоматической радиальной, аксиальной и коническими подачами и встроенным водяным охлаждением.



EFCO-FLM

Стационарные плоско-притирочные станки предназначены для притирки тарелок предохранительных клапанов и контактно-уплотнительных колец.



EFCO-PS – испытательные стелды

Для испытания герметичности сёдел и корпусов арматуры и проведения других испытаний давлением шлангов, ёмкостей, корпусов электродвигателей и т.д. силой зажима 7,5 - 1400 т. Испытания воздухом, азотом и водой. Для предохранительных клапанов и регулирующей арматуры с устройством погружения.

Малогабаритные переносные испытательные стелды до 15 т. Компрессор высокого давления (бустер) и т.д. Система получения, архивирования, протоколирования и распечатки данных испытаний. Автоматизированный процесс испытания.





EFCO – Maschinenbau GmbH & Co. KG

Otto-Brenner-Straße 5-7
D-52353 Düren / Germany
Телефон: +49-2421 / 989-0
Телефакс: +49-2421 / 86260
E-Mail: info@efco-dueren.de
sales@efco-dueren.de

EFCO - USA Inc.

1611 Telegraph Avenue, Suite 1600
OAKLAND, CA 94612
Telefon: +1-510-2720481
800-EFCO-USA
Telefax: +1-510-2720483
E-mail: sales@efcousa.com

EFCO - France SNC

14, rue René François Jolly
F-57200 Sarreguemines
Téléphone: + 33-(0)3.87.98.37.00
Fax: + 33-(0)3.87.98.33.66
E-mail: efco.france@wanadoo.fr

EFCO - Moskau

Mozhayskoe shosse dom 4
podyezd 1, office 24
121374 MOSCOW
Telefon: +7-495-444-84-42
Telefax: +7-495-44-33-906
E-mail: efcomoscow@mtu-net.ru

EFCO CHINA

Unit 409/410, 4th floor,
Yudong Office Building
Dongfang Dong Lu 6, Chaoyang District
100 027 Beijing, China
Tel.: 0086-6461 9853
Fax: 0086-6468 5604
E-mail: office@efco-beijing.com

EFCO-Maschinenbau India PTV.LTD

109, `B` Block, Kushal Towers,
Khairatabad, Hyderabad 500 004
Telefon: +91-40 2393 7265
Telefax: +91-40 2331 4568
E-mail: sales@efcoindia.com

EFCO – современное предприятие, расположенное в г. Дюрен (Северный Рейн-Вестфалия) - один из ведущих в мире изготовителей переносных и стационарных станков для обработки и ремонта арматуры, фланцев, насосов, турбин и трубопроводов.

Номенклатура нашей продукции включает в себя высококачественные переносные станки для обработки задвижек и шаровых кранов, высокооборотные шлифовальные станки, стенды для испытания арматуры, оснастку и расходный материал.

Кроме того, мы проектируем для наших клиентов полностью укомплектованные ремонтные мастерские и проводим обучение обслуживающего персонала.

Мы демонстрируем наше оборудование как на месте установки арматуры заказчика, так и в фирме EFCO.

Производство высококачественной, отвечающей современным требованиям продукции было и остаётся важнейшей целью предприятия, красноречивым доказательством чему служит сертификат DIN EN ISO 9001.

Пожалуйста, запрашивайте подробный информационный материал о нашей обширной производственной программе.

Оставляем за собой право на технические изменения.

www.efco-dueren.com



ТЕХНИКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ИСПЫТАНИЙ АРМАТУРЫ